

Protective & Marine Coatings

ACROLON™ 1850 АКРИЛЭПОКСИДНОЕ ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

Информация о продукте

Обновлено 10/2016 Издание 4

Описание продукта

Двухкомпонентный финишный материал на акрилэпоксидной основе, не содержит изоцианат.

Нормативное соответствие

Соответствует Norsok M501 Издание 6 Система 1 как часть трехслойной системы.
Сертифицирован в качестве дезактивирующего материала в соответствии с EX07190/06/33/03

Характеристики продукта

Блеск:	Высоко глянецовый
Температура вспышки:	Основа 34°C Отвердитель 33°C
Цвета:	Белый и весь спектр цветов
Сухой остаток по объему:	59 ± 3% (ASTM-D2697-91)

ЛОС:

Величина 345 г/л определена практически в соответствии с требованиями Великобритании PG6/23
360 г/л расчетное значение для удовлетворения требований директивы ЕС по выбросам растворителей
252 г/кг расчетное значение содержания по массе в данном составе для удовлетворения требований директивы ЕС по выбросам растворителей

Среднее время высыхания

	15°C	23°C	35°C
На отлип:	2 ч	1 ч	1/2 ч
До перекрытия:	6 ч	3 ч	2 ч
До кантования:	12 ч	6 ч	4 ч
Жизнеспособность:	5 ч	3 ч	1 ч

Указанные данные приводятся только как ориентировочные; на практике необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Рекомендованные толщины

Расход за 1 слой	
Толщина мокрой пленки, мкм	340 мкм
Толщина сухой пленки, мкм	200 мкм
Теоретический расход	2.94 м ² /л*

* В данном показателе не учтен профиль шероховатости поверхности, неравномерность нанесения, избыточное нанесение, потери материала в таре и в оборудовании.

Толщина пленки будет меняться в зависимости от конкретного назначения и спецификации.

Практические нормы при нанесении – мкм за 1 слой

	Безвоздушное распыление*	Пневматическое распыление	Кисть #
ТСП	75	75	150-200
ТМП	125	125	255-340

* Максимальная толщина мокрой пленки нестекающего слоя при нанесении внахлест обычно составляет 508 мкм (300 мкм ТСП) при безвоздушном распылении.

Фактическая толщина в рамках указанного промежутка будет зависеть от многих параметров, включая условия окружающей среды и навыки производителя работ. Для обеспечения полной укрывистости возможно потребуются нанесение дополнительных слоев для сигнальных цветов.

Рекомендованное использование

Финишное покрытие для использования на поверхностях, эксплуатируемых в условиях открытой атмосферы, когда требуется сохранение глянца, и использование материалов, содержащих изоцианат, невозможно или нежелательно.

Обычно используется в сочетании с эпоксидными грунтовками и предшествующими покрытиями.

Рекомендованные методы нанесения

Безвоздушное распыление
Кисть
Пневматическое распыление

Разбавление не более, чем на 5% по объему, может понадобиться при нанесении распылением.

Очиститель/Разбавитель: No 5

Рекомендованные грунтовки

Материал совместим с широким спектром эпоксидных грунтовочных и промежуточных покрытий торговых марок Масгороху, Dura-plate, Zinc-Clad.

ACROLON 1850 должен быть нанесен поверх эпоксидных материалов в течение 4 дней при температуре окружающей среды 23°C для обеспечения удовлетворительной межслойной адгезии.

Для использования с альтернативными предшествующими покрытиями, пожалуйста, свяжитесь с Sherwin-Williams.

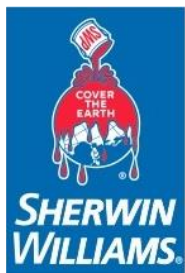
Рекомендованные финишные покрытия

Перекрытие самим собой в течение неограниченного срока.

Упаковка

Двухкомпонентный материал поставляется в отдельных контейнерах, смешивание которых производится перед нанесением.

Упаковка:	Комплекты 5 литров и 20 литров в смешанном состоянии.
Коэффициент смешивания:	2 части Основы к 1 части Отвердителя – по объему.
Плотность:	Для белого цвета 1.42 кг/л (может отличаться для других цветов).
Срок хранения:	12 месяцев с даты производства или см. дату «использовать до».



Protective & Marine Coatings

ACROLON™ 1850 АКРИЛЭПОКСИДНОЕ ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

Информация о продукте

Обновлено 10/2016, Издание 4

Подготовка поверхности

Материал наносится на чистую сухую поверхность, свободную от всех загрязнений.

Оборудование для нанесения

Безвоздушное распыление

Размер сопла	: 0.33 мм (13 мил)
Угол факела	: 40°
Рабочее давление	: 176 кг/см ² (2500 psi)

Указанные выше данные для аппарата безвоздушного распыления можно рассматривать только как справочные, в то время, как в реальных условиях на характер распыления и на рабочее давление влияют многие факторы – длина и диаметр подающего шланга, температура краски, форма и размер обрабатываемой детали. Тем не менее, рабочее давление должно быть наименьшим, обеспечивающим адекватное распыление. Так как условия меняются от объекта к объекту, работник, выполняющий нанесение покрытия, несет ответственность за необходимую настройку оборудования для достижения лучших показателей. При возникновении сомнений, необходимо проконсультироваться с компанией Sherwin-Williams.

Пневматическое распыление

Размер сопла	: 1.27 мм (50 мил)
Давление сжатого воздуха	: 3.5 кг/см ² (50 psi)
Давление в материальном сопле	: 0.7 кг/см ² (10 psi)

Указанные выше данные по давлению сжатого воздуха, давлению в материальном сопле и размеру сопла можно рассматривать только как справочные. Может случиться, что незначительные корректировки давления обеспечат оптимальное распыление при определенных обстоятельствах для используемого аппарата. Давление сжатого воздуха зависит от применяемой воздушной головки, а давление в материальном сопле зависит от длины подающего шланга и направления подачи, т.е. горизонтально или вертикально.

Кисть

Материал пригоден для нанесения кистью.

Условия нанесения и перекрытие

Материал предпочтительно наносить при температурах выше 10°C (23°F). В условиях высокой влажности воздуха 80-85%, обязательно наличие вентиляции. Температура поверхности для нанесения должна быть выше точки росы, как минимум, на 3°C (5°F) и всегда выше 0°C.

При нанесении материала при температуре ниже 10°C время сушки и отверждения будет значительно увеличиваться; также это может повлиять на характеристики распыления.

Нанесение при температуре воздуха ниже 5°C не рекомендуется.

Конструкции, покрытые материалом ACROLON 1850 Special Finish, в течение 6 часов после нанесения должны быть защищены от воздействия открытой атмосферы.

Дополнительные примечания

Время сушки, отверждения, жизнеспособности материала следует рассматривать лишь как ориентировочные показатели.

Реакция полимеризации материала начинается сразу же после смешивания компонентов, и, поскольку эта реакция зависит от температуры, время отверждения и жизнеспособность материала сокращаются примерно вдвое при ее увеличении на 10°C (16°F) и увеличиваются вдвое при падении температуры на 10°C (16°F).

Использование в тропических условиях

Температура ACROLON 1850 во время смешивания компонентов не должна превышать 35°C. Использование данного материала при превышении времени его жизнеспособности может привести к плохим адгезионным свойствам, даже если материал кажется подходящим для нанесения. Разбавление смешенного материала не решит данную проблему.

Не рекомендуется наносить данный материал при температуре воздуха и подложки выше 45°C. Подобные условия могут вызвать дефекты при формировании покрытия, такие как сухая струя, пузыри, кратеры, поры и т.д.

Числовые показатели, указанные для физических величин, могут незначительно различаться от партии к партии.

Здоровье и безопасность

Ознакомьтесь с Листом данных по охране здоровья и безопасности для данного продукта, чтобы выяснить условия его безопасного хранения, обращения и нанесения.

Гарантии

Любое лицо или компания, использующая данный продукт, не направив предварительного запроса о его пригодности для того или иного назначения, делает это на свой страх и риск, и компания Sherwin-Williams не несет ответственности за свойства данного продукта, ущерб или повреждение, вызванные тем или иным его применением.

Информация, изложенная в настоящем документе, время от времени претерпевает изменения в свете накопленного опыта и модернизации указанного продукта. Перед использованием рекомендуется проконсультироваться с компанией Sherwin-Williams, указав ссыльный номер документа, чтобы убедиться, что издание, которым пользуется клиент, является своевременно обновленным.