

FIRETEX FX4002

Огнезащитное вспучивающееся покрытие

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Однокомпонентная огнезащитная вспучивающаяся краска на основе стирол-акрилатного сополимера и органического растворителя.

ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Тонкослойное огнезащитное вспучивающееся покрытие для защиты металла в условиях целлюлозного пожара; предназначено для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения промышленных объектов и объектов инфраструктуры; используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в условиях целлюлозного пожара в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания. Диапазон температур эксплуатации получаемого покрытия от - 40°C до +70°C.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Белый

Сухой остаток (по объему): 72±2%

Толщина покрытия: Толщина слоя огнезащитного покрытия зависит от требуемого предела огнестойкости. (см. «Таблица толщин и расходов FIRETEX FX4002»). За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс». При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуемая толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход 2000 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 1400 мкм.

Температура вспышки в закрытом тигле: ≥+2°C

Плотность: 1,3 кг/л

Время сушки: **Время сушки при толщине сухой пленки FIRETEX FX4002 – 1400 мкм**

Температура окрашиваемой поверхности	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Высыхание до отлипа	120 мин	60 мин	40 мин	30 мин	15 мин
До нанесения следующего слоя	8 ч	6 ч	5 ч	4 ч	3 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание

(при необходимости), обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.

Поверхность должна быть загрунтована в соответствии с сертификатом пожарной безопасности.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка краски: Краска однокомпонентная, перед нанесением тщательно перемешать в течение 3-5 мин.

Способ нанесения: Безвоздушное распыление / Кисть / Валик

Разбавитель: Разбавление не рекомендуется

Диаметр сопла: .021" – .027"

Рабочее давление: 200-215 бар

Передаточное соотношение: 45:1

Промывка оборудования: растворитель HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 или растворитель P-4

Параметры окружающей среды:

Температура воздуха не ниже минус 10°C;

Относительная влажность воздуха не выше 85%;

(в закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

Грунтовка: ГФ-021; HEMPADUR MASTIC 45880; HEMPADUR 17410; HEMPADUR FAST DRY 15560; HEMPAQUICK PRIMER 13300 или другие грунтовки, в соответствии с сертификатами пожарной безопасности.

Эмаль: HEMPATANE HS 55610, HEMPATANE Topcoat 55210 или другие финишные эмали, в соответствии с сертификатами пожарной безопасности.

ХРАНЕНИЕ: 2 года с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от +5°C до +30°C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

ПРИМЕЧАНИЕ: Материал является термопластичным.

Допускается не перекрывать эмалью при эксплуатации внутри помещений в среде с атмосферно-коррозионной категорией C1 (ISO 12944-2:1998).

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ

УПАКОВКА: Евроведро 20 л
(масса нетто – 26 кг)

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.